



# Nonex EF 10/2 00+07 white FG

Artikel: SBN0570060

## Allgemeine Informationen

<b>Produktgruppe</b>	Kunststoffbänder
<b>Branchensegment</b>	Lebensmittel: Fleisch & Geflügel, Bäckerei; Chemie, Gummi & Kunststoff: Reiniger & Waschmittel
<b>Wichtigste Produktmerkmale</b>	Lebensmitteltauglich, Öl- und fettbeständig
<b>Verwendung</b>	Gleittisch, Rollen, Flach/Glatt, Gemuldet

## Bandaufbau

<b>Zugträger</b>		Polyester, flexibel
<b>Lagenzahl</b>		2
<b>Tragseite</b>	<b>Material</b>	Nonex, PVC
	<b>Ausführung</b>	glatt, Glanz
	<b>Farbe</b>	weiß
<b>Laufseite</b>	<b>Material</b>	Ropanol, PUR
	<b>Ausführung</b>	imprägniertes Gewebe
	<b>Farbe</b>	transparent

## Eigenschaften

<b>Lebensmitteltauglich (FG)</b>	ja	EC 1935/2004, EU 10/2011; FDA
<b>Antistatisch (AS)</b>	nein	
<b>Hoch leitfähig (HC)</b>	nein	
<b>Flammhemmend (FR)</b>	nein	
<b>ATEX-Zulassung</b>	nein	

## Technische Daten

<b>Härte</b>	ISO 868	Tragseitenbeschichtung	65A Shore	
<b>Kraft bei 1% Dehnung (statisch)</b>	ISO 21181		10 N/mm	57.1 lbs/in.
<b>Dicke</b>	AB-Methode KV.002	Band	2.30 mm	0.09 in.
		Tragseitenbeschichtung	0.70 mm	0.03 in.
<b>Gewicht</b>	AB-Methode KV.004		2.6 kg/m <sup>2</sup>	0.53 lbs/ft <sup>2</sup>
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	dauerhaft	von/bis	-15 / 80 °C	5 / 176 °F
	kurz	von/bis	-15 / 110 °C	5 / 230 °F
<b>Mindest-Trommeldurchmesser</b>	Biegung		40 mm	1.57 in.
	Gegenbiegung		80 mm	3.15 in.
<b>Bandbreite</b>	Standard		3000 mm	118.11 in.
	Maximum		3000 mm	118.11 in.

## Anfertigung

Eine Heißverschweißung sollte stets als Verbindungsmethode bevorzugt werden. Eine Kaltverklebung ist nur dann zu empfehlen, wenn die Verbindung normal temperaturbelastet und nicht zu großer Feuchtigkeit ausgesetzt ist.

Die notwendigen Arbeitsschritte können den entsprechenden Dokumentationen entnommen werden. Schweißvorschriften entnehmen Sie bitte den separaten Informationen.

## Weitere Informationen

Die Angaben der Daten basieren auf einer Umgebungstemperatur von 20°C (68°F). Sofern nicht anders angegeben, können die einzelnen Daten abweichen.

Wir empfehlen, die Bandspannung bei einem praktikablen Betriebsminimum zu halten, um die Lebensdauer des Bandes und der Maschinenteile zu maximieren.

Bänder stets vor Sonnenlicht/UV-Strahlung, Staub und Schmutz schützen. Bänder kühl und trocken und nach Möglichkeit in der Originalverpackung lagern.

Einzelheiten hierzu entnehmen Sie bitte der „Lagerungs- und Handhabungsanleitung“, oder wenden Sie sich an unseren Spezialisten.

