

Flanschkugelhähne aus Sphäroguß

Flange-ball valves in spheroidal graphite cast iron

**Baureihe
KSN 75**

voller Durchgang DN 25 - DN 150
full port design DN 25 - DN 150

PN 16



Gas-Zulassung, *gas-registration* nach DIN 3547 T1
GGRL (90/396/EWG) + PED (97/23/EG)

DIN DVGW NG-4313AT0309
CE-0085AT0437



Konstruktions-Merkmale

Bauart:

- zweiteiliges Gehäuse, verschraubt
- voller Durchgang
- Fire - Safe - Design
- schwimmende Kugel

Aufbauten:

- Montageflansch nach DIN ISO 5211 bzw. DIN 3337
- lieferbar mit elektrischem oder pneumatischem Drehantrieb
- Direktaufbau möglich

Baulänge:

EN 558-1 Reihe 27 (DIN 3202 - F4)

Kugeldichtung:

- 3 - seitige Kammerung

Schaltwelle:

- ausblassicher

Dichtflächen:

EN 1092-2 (DIN 2526 Form C)
andere Ausführungen auf Anfrage

Flanschanschlußmaße:

EN 1092-2 PN 16 (DIN 2501, PN 16)

Verwendung:

Gas: Brenngase der 1., 2. und 3. Gasfamilie

Druckgeräterichtlinie:

PED (97/23/EG) max. Kat. 4

Hinweis:

Kugelhahn DN 150 kann nur bei geöffneter Kugel ein- bzw. ausgebaut werden

Design features

design:

- 2-piece ball valve, "screwed design"
- full port design
- fire - safe - design
- floating ball

mounting:

- mounting flange acc. to DIN ISO 5211 resp. DIN 3337
- available with electric or pneumatic actuators
- direct mounting possibility

length face to face:

EN 558-1 line 27 (DIN 3202 - F4)

ball seal:

- triple side encapsulated

stem :

- blow out proof stem design

faces:

acc. to EN 1092-2 (DIN 2526 type C)
other types on request

flange dimensions:

acc. to EN 1092-2 PN 16 (DIN 2501, PN 16)

suitable for:

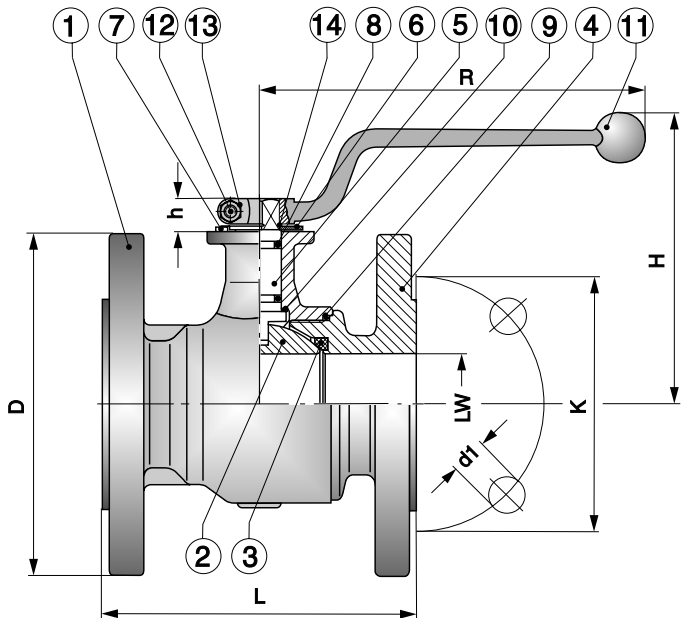
gas: 1., 2. and 3. gas category

pressure equipment directive:

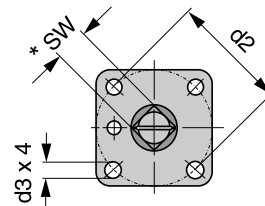
PED (97/23/EC) max. cat. 4

remark:

ball valve DN 150 can only be installed or removed with ball in open position



* SW bei DN 150 Zweiflach
 * SW DN 150 2-flat stem



Montageflansch
mounting flange

Kugel Bauart
 A Messing hartverchromt
 B GG 25 (0.6025) hartverchromt
 F Edelstahl (1.4408)

Temperaturbereich
 -10°C bis +70°C

ball type
 A brass hard-chrome plated
 B GG 25 (0.6025) hard-chrome plated
 F stainless steel (1.4408)

working temperature
 -10°C to +70°C

Nr./no	Bezeichnung	description	Werkstoff	material	Mat.-Bezeichnung
1	Gehäuse	body	Sphäroguß	nodular cast iron	GGG 40 (0.7040)
2	Kugel	ball	Messing	brass	Cu Zn 39 Pb 3
3	Kugeldichtung	ball seal	Teflon	Teflon	PTFE (alt. 25% GF)
4	Flansch	flange	Sphäroguß	nodular cast iron	GGG 40 (0.7040)
5	Schaltwelle	stem	Edelstahl	stainless steel	1.4104
6	Anschlagscheibe	stop washer	St. verz.	St. zinc plated	-
7	Kerbstift	stop pin	St. verz.	St. zinc plated	-
8	O-Ring	O-Ring seal	Viton	Viton	FPM
9	O-Ring	O-Ring seal	Perbunan	Perbunan	NBR
10	Anlaufring	bearing ring	Polyamid	Polyamid	-
11	Griff	handle	Alu (rot)	Alu red anod.	-
12	Zylinderschraube	bolt	St. verz.	St. zinc plated	-
13	Skt.-Mutter	nut	St. verz.	St. zinc plated	-
14	Sprengring	snap ring	Edelstahl	stainless steel	1.4305

Bestellangaben

Baureihe - DN - PN - Bauart

A
B
F
Druckstufe
Nennweite
KSN 75

Bestellbeispiel:
KSN 75 - 50 - 16 - B

ordering dates

serie - DN - PN - type

A
B
F
pressure rating
diameter
KSN 75

ordering example:
KSN 75 - 50 - 16 - B

z = Anzahl der Flanschlöcher, number of flange holes

Maße in mm, dimensions in mm

DN	LW	L	D	K	h	z	d1	H	R	Montageflansch mounting flange DIN ISO 5211	SW	d2	d3	Gewicht - weight ~ kg	
														A	B, F
25	25	125	115	85	14,5	4	14	114,0	165	F 05	11	50	7	3,300	3,300
32	32	130	140	100	14,5	4	18	125,0	165	F 05	11	50	7	4,900	4,900
40	40	140	150	110	16,5	4	18	135,5	185	F 05	14	50	7	5,900	6,100
50	50	150	165	125	16,5	4	18	142,5	185	F 05	14	50	7	7,200	7,600
65	65	170	185	145	18,0	4	18	158,0	230	F 07	17	70	9	11,200	12,000
80	80	180	200	160	22,5	8	18	185,5	360	F 07	22	70	9	13,600	15,400
100	100	190	220	180	22,5	8	18	202,5	360	F 10	22	102	11	18,800	22,400
125	125	200	250	210	25,0	8	18	223,0	360	F 10	22	102	11	24,200	-
150	142	210	285	240	39,5	8	22	230,0	625	F 10	27	102	11	32,200	-