

BAUREIHE e-LNE ALLGEMEIN

Die neue Lowara **Baureihe e-LNE** ist das Ergebnis enger Zusammenarbeit zwischen unseren Kunden und uns; die Baureihe wurde umgestaltet und verbessert, um in Punkto Leistung und Energieeinsparung die Anforderungen der gewerblichen Gebäudetechnik (CBS) zu erfüllen.

Außerdem ist die neue Lowara Baureihe e-LNE so ausgestattet, dass sie die Anforderungen der Industrie erfüllt. Beste Qualität im Produktionseinsatz, was stetige Zuverlässigkeit und Robustheit im Betrieb bedeutet.

Konstruktion der Pumpe:

Die neue Lowara **Baureihe e-LNE** ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Saug- und Druckstutzen in INLINE Ausführung. Die Baureihe e-LNE wurde in Prozessbauweise gebaut, d.h. Laufrad, Adapter und Motor können ausgebaut werden, ohne das Pumpengehäuse aus der Rohrleitung zu entfernen. Die Pumpen besitzen standardmäßig ein Graugussgehäuse; das Standardlaufradmateriale ist Grauguss, Bronze und Edelstahl sind optional erhältlich.

Die Pumpen sind mit austauschbaren Norm-Gleitringdichtungen und IEC Motoren mit hohem Wirkungsgrad ausgerüstet. Folgende Ausführungen sind erhältlich:

Verlängerte Welle:

Blockausführung mittels Adapterlaterne und einem Laufrad, welches per Paßfeder direkt auf der verlängerten Sondermotorwelle montiert ist.



Steckwelle:

Ausführung mit Laterne, Adapter und starrer Kupplung, die mit dem Standardmotorwellenende verbunden ist.



Hydraulische Daten:

- maximale Fördermenge: **305 m³/h** (2-polig)
900 m³/h (4-polig)
- maximale Förderhöhe: **95 m** (2-polig)
57 m (4-polig)
- hydraulische Leistung konform mit ISO 9906:2012-Grade 3B
Grade 2B und 1B sind auf Anfrage erhältlich
- Medientemperatur:
 - Standardausführung: **-25 bis +120°C**
- Optionale Ausführungen (auf Anfrage, abhängig von der Gleitringdichtungs- und Gehäusedichtungsausführung):
-20* oder -25° bis +120° oder +140°C.
- maximaler Betriebsdruck:
 - Standardausführung (mit Gleitringdichtung BQ1EGG-WA): **16 bar @ 90°C** und **10 bar @ 120°C**
 - Optional (andere Gleitringdichtungen, auf Anfrage)
16 bar @ 120°C und **14,9 bar @ 140°C**

*Fluore-Elastomer: FPM (alte Iso-Bezeichnung), FKM (neue ISO & ASTM-Bezeichnung)

Motordaten:

- Kurzschluss-Käfigläufer mit externer Belüftung (TEFC).
- 4-polige Baureihe
- Schutzart **IP55** als Motor (EN 60034-5), IPX5 als Pumpenaggregat (EN 60529)
- Leistung gemäß EN 60034-1.
- **IE3** Wirkungsgradhöhe (Drehstrom, 0,75 bis 375KW).
- Isolationsklasse **155 (F)**
- Standardspannung:
 - 3 x 220-240/380-415V, 50Hz, für Leistungen bis 3 KW
 - 3 x 380-415/660-690V, 50Hz, für Leistungen über 3 KW.
- max. Umgebungstemperatur: 40°C

Hinweis:

- die Drehrichtung ist entgegen dem Uhrzeigersinn, wenn man auf den Saugstutzen der Pumpe blickt.
- Pumpen-Gegenflansche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Auflistung der Direktiven

- Maschinendirektive MD 2006/42/EC
- Elektromagnetische Kompatibilitätsdirektive EMC 2004/108/EC
- Öko-Design Anforderungen für energieverwandte Produkte ErP 2009/125/EC, Verordnung (EC) Nr. 640/2009, Verordnung (EU) Nr. 4/2014, Verordnung (EU) Nr. 547/2012

und der technischen Hauptnormen:

- EN 809, EN 60204-1 (Sicherheit)
- EN 1092-2 (Graugussflansche)
- EN 61000-6-1, EN 61000-6-3
- EN 60034-30:2009, IEC 60034-30-1:2014 (Elektromotoren)