



PRODUKTDATENBLATT

ANDEROL 3057M

Synthetisches Kompressoröl



VORTEILE

Die synthetischen Schmiermittel von **ANDEROL®** sind die einzigen Langzeitschmiermittel, die seit über 70 Jahren erfolgreich eingesetzt werden.

- Weniger Ölwechsel und somit geringerer Wartungsaufwand
- Sehr gute Betriebseigenschaften bei hoher Feuchtigkeit
- Oxidationsbeständigkeit bei verminderter Lackbildung und weniger Ablagerungen
- Deutliche Verringerung der Brand- und Explosionsgefahr
- Geringerer Ölverbrauch
- Längere Lebensdauer und besserer Schutz der Kompressor-Komponenten
- Verringerung der Betriebstemperaturen

KOMPATIBILITÄT

Bei Kontakt mit den synthetischen Schmiermitteln von **ANDEROL®** werden die nachstehenden Dichtmittel, Lacke und Kunststoffe empfohlen. Nicht empfohlene Materialien sind ebenfalls aufgeführt. Weitere Informationen zu anderen Materialien entnehmen Sie bitte unserem „Kompatibilitätsleitfaden“.

EMPFOHLEN:

Viton, Buna N mit hohem Nitril Gehalt, Teflon, Epoxidlack, ölbeständiges Alkyd, Nylon, Delrin, Celcon, PBT

NICHT EMPFOHLEN:

Neopren, SBR-Gummi, Buna N mit niedrigem Nitril Gehalt, Acryllack, Firnis, Polystyren, PVC, ABS

ANWENDUNG

Empfohlen zur Verwendung in folgenden Kompressoren:

- Ölgeschmierte Schraubenkompressoren
- Ölgeschmierte Flügelzellenkompressoren

ANDEROL 3057M kann für die Verdichtung von Luft, Helium und Kohlenwasserstoff verwendet werden, die Spuren von Säurekomponenten wie etwa H₂S enthalten. Besonders empfohlen für Eisenbahnbremssysteme.

Der Nennbetriebsbereich von **ANDEROL 3057M** ist -20 bis 205°C.

ZULASSUNGEN

- Knorr Bremse
- Sab Wabco

ANDEROL 3057M ist ein Kompressoröl auf PAO-/Ester Basis für die Langzeitschmierung sowohl von Flügelzellen- als auch von ölgeschmierten Schraubenkompressoren.

ANDEROL 3057M erfüllt oder übertrifft die nachstehenden Spezifikationen: DIN 51506 – VDL, ISO 6743-3 L-DAJ.

Die **ANDEROL 3000** Reihe ist in den Sorten gemäß ISO VG 32, 46, 57, 68, 100 und 150 verfügbar.

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	ANDEROL 3057M
Aussehen bei 20°C	visuell	Klare gelbe Flüssigkeit
Viskosität bei 40°C, cSt	ASTM D-445	55.5
Viskosität bei 100°C, cSt	ASTM D-445	8.5
Viskositätsindex	ASTM D-2270	126
Dichte bei 15°C, kg/l	ASTM D-1298	0.869
Neutralisationszahl, mg KOH/g	ASTM D-664	0.07
Flammpunkt, °C	ASTM D-92	266
Fließpunkt, °C	ASTM D-97	-54
Demulgierung bei 54°C, min	ASTM D-1401	15
Sulfat Asche	DIN 51575	0.018
Luftabscheidung, 50 °C	ASTM D-3427	3
4-Kugel-Verschleiß	ASTM D-4172	0.38
Viskosität bei -25°C, cSt	ASTM D-445	7355
Verdampfungsverlust, 100°C, 22 Std,%	ASTM D-972	0.16

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE IM RELEVANTEN MATERIALSICHERHEITSDATENBLATT.

REGISTRIERUNGEN



Die vorliegenden Informationen werden ohne jede Gewährleistung, Zusicherung, Beeinflussung oder Lizenz bereitgestellt, außer dass sie nach UNSEREM besten Wissen präzise sind oder aus Quellen stammen, die nach Ansicht von ANDEROL® präzise sind. ANDEROL® übernimmt keine Haftung für die Nutzung oder das Vertrauen auf diese Informationen. Tests dürfen nur von Chemikern oder von Labortechnikern mit Chemikerkennnissen durchgeführt werden. Lesen Sie vor dem Gebrauch von Chemikalien die Angaben auf der Verpackung sowie das zugehörige Material Sicherheitsdatenblatt durch.

ANDEROL®

Specialty Lubricants

Groot Egtenrayseweg 23, 5928 PA Venlo, Niederlande • Tel: +31 (0)77 3960340 • www.anderol-europe.com